



# Comune di Pieranica

## Provincia di Cremona

# ***DENUNCIA POZZI PRIVATI***

## ***ANNO 2021***

Si informa che tutti i proprietari, possessori o utilizzatori di pozzi, sono tenuti alla presentazione della denuncia del pozzo, da effettuarsi **entro e non oltre il 19 marzo 2021.**

**Coloro che utilizzano solo l'acquedotto non sono tenuti a presentare la suddetta denuncia.**

I modelli per la denuncia dei pozzi privati si possono ritirare e consegnare presso gli uffici comunali,  
**A PARTIRE DA MARTEDI' 16 FEBBRAIO 2021,**  
nei seguenti giorni:

***MARTEDI' e VENERDI'***  
***dalle ore 09.30 alle ore 11.30***

Pieranica, 10/02/2021



Il Sindaco

Raimondo Valter